

Lager- und Transportlösung für Formatsatzbestandteile in der Pharmaindustrie

Eine neuartige Lager- und Transportlösung für Formatsatzbestandteile einer pharmazeutischen Abfüllanlage im Reinraum der Klasse GMP B stellt die Friedrich Sailer GmbH im Folgenden vor.

Als Projektbeispiel dient hier die Ausstattung eines innovativen Herstellers von Arzneimitteln und Medizinprodukten nach individuellen Kundenwünschen und räumlichen Gegebenheiten.

Die Herausforderung bei dem präsentierten Projekt war, dass auf einer zur Verfügung stehenden Grundfläche von nur 2400 x 800 mm 3 Formatsätze mit je 51 Elementen untergebracht werden mussten.

Die Unterbringung der Formatsatzelemente musste schonend, sicher und strömungsgerecht erfolgen. Gleichzeitig mussten die Formatsätze leicht zu wechseln und trotzdem verwechslungssicher gelagert sein. Digitale Daten der Formatsatzelemente waren dabei nicht verfügbar.

Als Lösung wurde eine fugenfreie lasergeschweißte Schrankkonstruktion (siehe Bild) entwickelt, die eine kontinuierliche Durchströmung ermöglicht. Jedes Formatsatzelement wird auf mit materialschonenden Auflagepunkten gelagert und verfügt über eine dezidierte Platzzuordnung durch Lasermarkierung der Umrissse. Verwechslungen werden dadurch vermieden, die Formatsatzelemente werden reinraumgerecht und sicher gelagert.

Weitere Informationen

Friedrich Sailer GmbH
Christoph Mützel
Memminger Str. 55
D-89231 Neu-Ulm
Telefon 0049 731 98 59 0-0
c.muettel@friedrich-sailer.de
www.friedrich-sailer.de/reinraum



Formatsatzlagerung